

FICHE DE SPÉCIFICATION Collecteurs En Acier Inoxydable DES MATÉRIAUX

Les collecteurs en acier inoxydable sont adaptés à la distribution et au réglage de systèmes de chauffage à haute et basse température. L'épaisseur du matériau combiné au test pression de chaque collecteur sont synonymes de qualité et de garantie de fonctionnement optimal sur le terrain. Les filets des connexions de tête femelles de 1 po sont conformes à la norme ISO 228. Les filets des raccords sont composés d'embouts en laiton (CW617N, 3/4 po).

Les collecteurs sont livrés avec des nourrices d'alimentation et de retour, des supports de fixation, des vannes d'arrêt, des débitmètres et des purgeurs d'air. Ils peuvent être commandés de manière manuelle ou thermostatique.



Caractéristiques techniques

| | |
|------------------------------------|--------------------------|
| Température max. de fonctionnement | 90 °C (194 °F) |
| Pression max. de fonctionnement | 10 bar (145 psi) |
| Ajustement du débitmètre | 0-0,1 l/sec. (0-1.3 gpm) |
| Précision du débitmètre | ± 10 % |

Matériaux

Corps du collecteur

- Acier inox AISI 304
- Pièces en laiton : CW617N
- Élément d'étanchéité : EPDM peroxyde
- Disque de la valve d'arrêt : corps en PPA + tige en laiton + axe en acier
- Capuchon de protection : ABS

Débitmètre

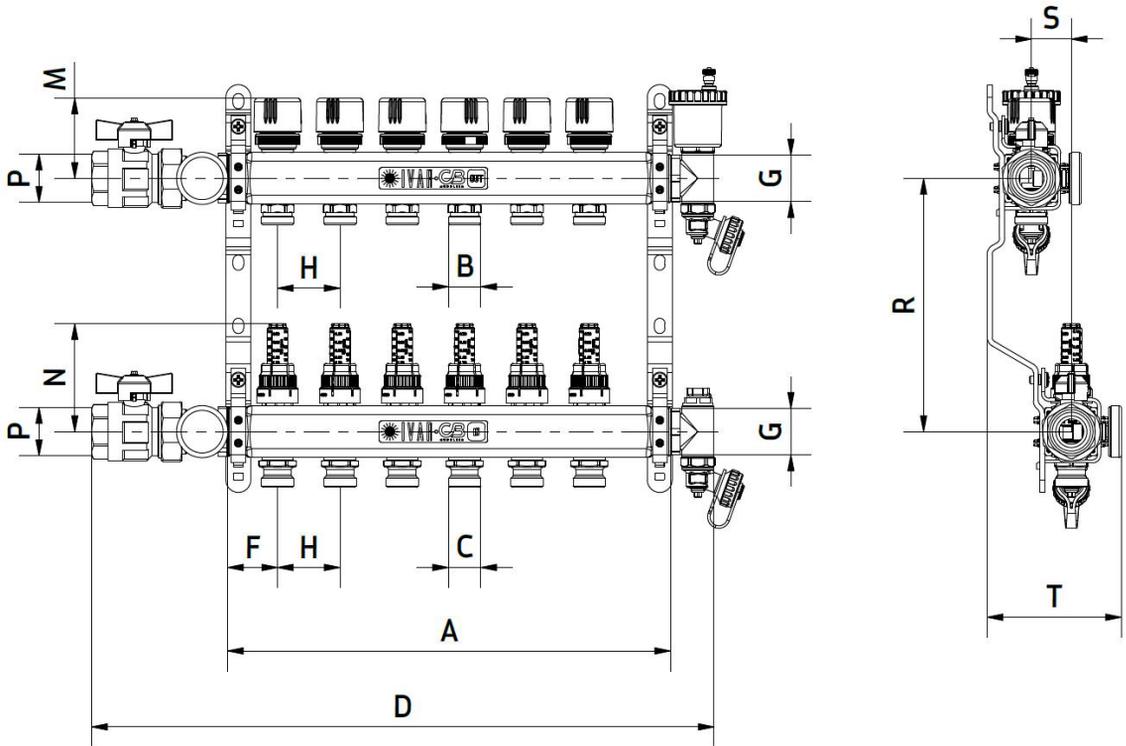
- Corps : PPA
- Clapet : PA MXD6
- Joint : EPDM peroxyde
- Bague : mélange de PPO et de PS
- Indicateur : PA 12
- Tige : PSU
- Verre : PA 12 transparent
- Protection : ABS

FICHE DE SPÉCIFICATION Collecteurs En Acier Inoxydable DES MATÉRIAUX



Dimensions

Collecteur 1 po prémonté sur des supports, avec dispositifs de mesure et de réglage du débit. Des actionneurs electrothermiques peuvent être installés sur la nourrice de retour.



Changer dans le tableau Loops pour boucles et Part no. Numéro de pièce

| Loops | Part No. | A | B | C | D | F | G | H | M | N | P | R | S | T |
|-------|-------------|-------|-------|-------|--------|------|------|----|------|------|----|----|-------|----|
| 2 | 763510002-S | 5.75" | | | 10.75" | | | | | | | | | |
| 3 | 763510003-S | 7" | | | 12.75" | | | | | | | | | |
| 4 | 763510004-S | 9" | | | 14.75" | | | | | | | | | |
| 5 | 763510005-S | 11" | | | 16.75" | | | | | | | | | |
| 6 | 763510006-S | 13" | | | 18.75" | | | | | | | | | |
| 7 | 763510007-S | 15" | 0.75" | 0.75" | 20.75" | 1.6" | 1.5" | 2" | 2.5" | 3.5" | 1" | 8" | 1.25" | 4" |
| 8 | 763510008-S | 17" | | | 22.75" | | | | | | | | | |
| 9 | 763510009-S | 19" | | | 24.75" | | | | | | | | | |
| 10 | 763510010-S | 21" | | | 26.75" | | | | | | | | | |
| 11 | 763510011-S | 23" | | | 28.75" | | | | | | | | | |
| 12 | 763510012-S | 25" | | | 30.75" | | | | | | | | | |

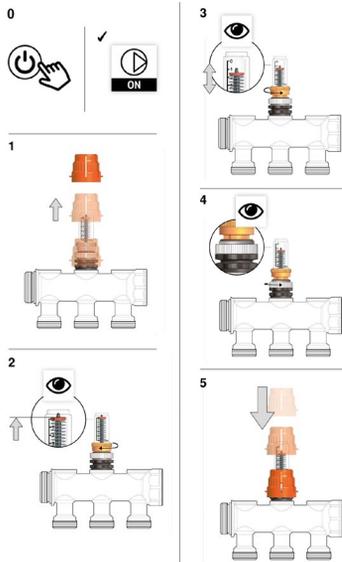
FICHE DE SPÉCIFICATION Collecteurs En Acier Inoxydable DES MATÉRIAUX

Caractéristiques hydrauliques

1 po perte de pression du collecteur

| PTableau de perte de pression du collecteur | | |
|---------------------------------------------|------|--------------|
| GPM maximal / circuit | PSI | Pied de tête |
| 0.2 | 0.03 | 0.06 |
| 0.4 | 0.11 | 0.25 |
| 0.6 | 0.24 | 0.56 |
| 0.8 | 0.43 | 0.99 |
| 1.0 | 0.67 | 1.55 |
| 1.2 | 0.97 | 2.23 |
| 1.4 | 1.32 | 3.04 |
| 1.6 | 1.72 | 3.97 |
| 1.8 | 2.18 | 5.03 |
| 2 | 2.69 | 6.21 |

Cv 1.22 pour les vannes d'isolation d'alimentation et de retour combinées.



1. Mettre le système en marche.
2. Enlever le couvercle orange en le levant vers le haut sans forcer.
3. Mettre le débitmètre en position fermé en tournant l'écrou du haut dans le sens horaire. Le débitmètre doit indiquer 0.
4. Ajuster le débit requis en tournant l'écrou du haut dans le sens antihoraire.
5. Fixer le mécanisme de mémorisation de la position en tournant l'écrou du bas dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu'il arrête.
6. Replacer le couvercle orange. Il sera ensuite possible de fermer ou d'ouvrir le débitmètre jusqu'au maximum fixé par le mécanisme de mémorisation de la position en tournant le couvercle orange dans le sens horaire ou antihoraire.

Réglage

Les débitmètres permettent de régler et d'équilibrer chaque orifice de sortie et conservent en mémoire la position en cas de fermeture momentanée suite à des opérations d'entretien. Pour effectuer un réglage correct chaque circuit, procéder comme suit :

Révision 1.0 – Date de révision : 8 juin 2024

